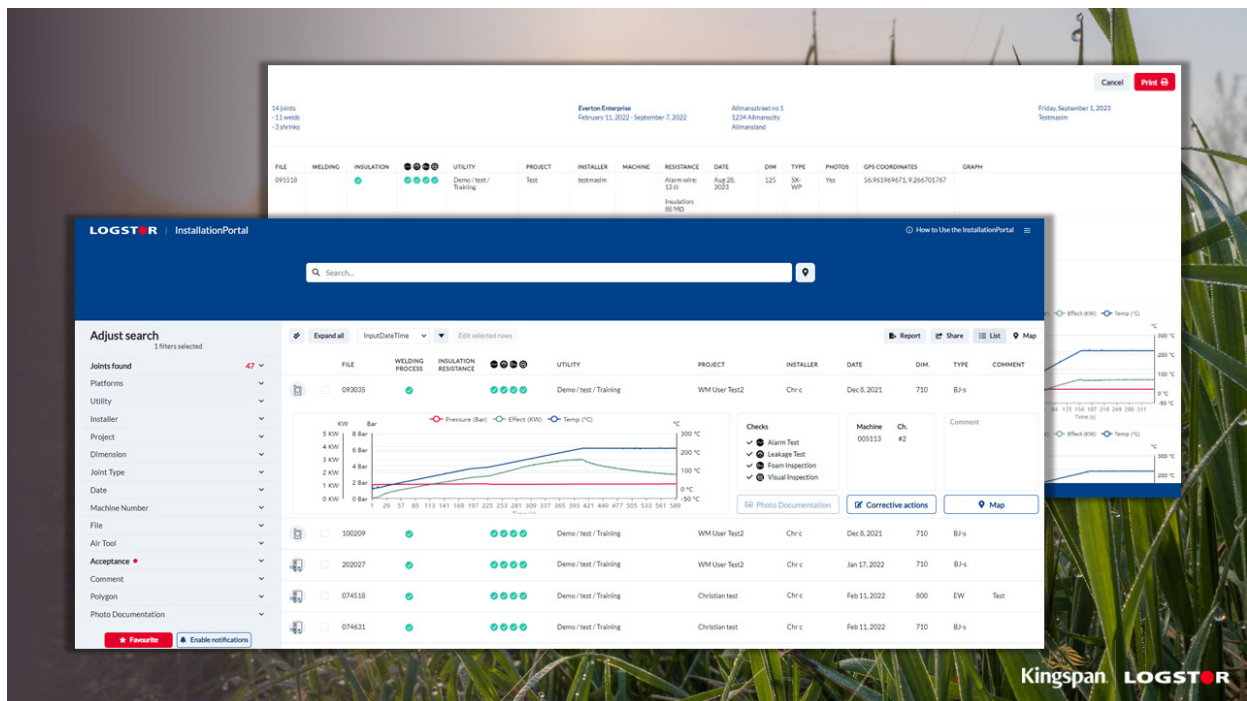


# LOGSTOR Benutzerhandbuch für LOGSTOR InstallationPortal



# Benutzerhandbuch LOGSTOR InstallationPortal

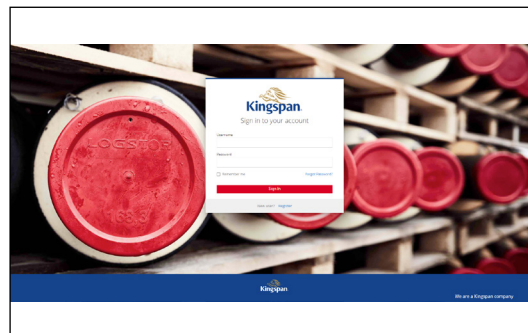
## Login

1. Den Internetbrowser öffnen und [www.installation.logstor.com](http://www.installation.logstor.com) tippen.

Haben Sie keinen Benutzernamen und Passwort, müssen Sie darum bitten. Auf "Register" klicken und die 2 Seiten ausfüllen.

2. Ihren Benutzernamen und Passwort eingeben und auf "Sign In" klicken.

Alle Daten sind geschützt und jegliche Art des Zugriffs erfordert Benutztername und Passwort. Das heißt, dass unautorisierte Personen keinen Zugriff auf die Informationen haben.



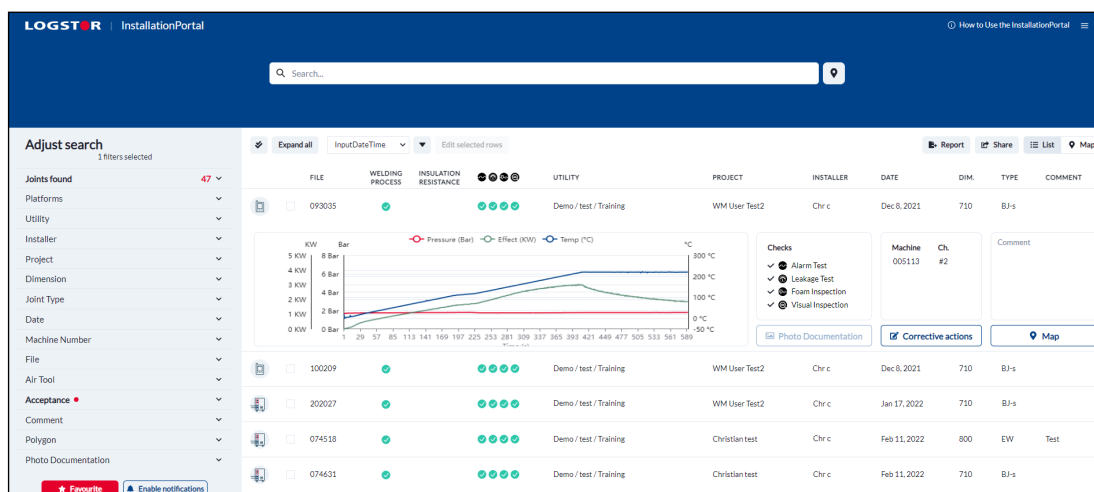
## Dashboard InstallationPortal

Favourite Searches		Results	New Weldings		Performance
Search Parameters			24 Hours	7 Days	Approved
Recent Searches					
Search Parameters		Results	24 Hours	7 Days	Approved
☆ △ ·		44811	-	3	95.8%
☆ △ ·		10	-	3	80.0%
☆ △ ·		44802	-	-	95.9%
☆ △ ·		44811	-	3	95.8%
☆ △ ·		44811	-	3	95.8%

3. Im Dashboard ist es möglich nach Projekten, Städten usw. zu suchen.

Durch Eingabe von \* im Suchfeld oben werden alle zugänglichen Installationen gezeigt.

## Beispiel eines Suchergebnisses



4. Nach der Suche erscheint einen Bildschirm, aus dem die Installationen aus der Suche hervorgehen.

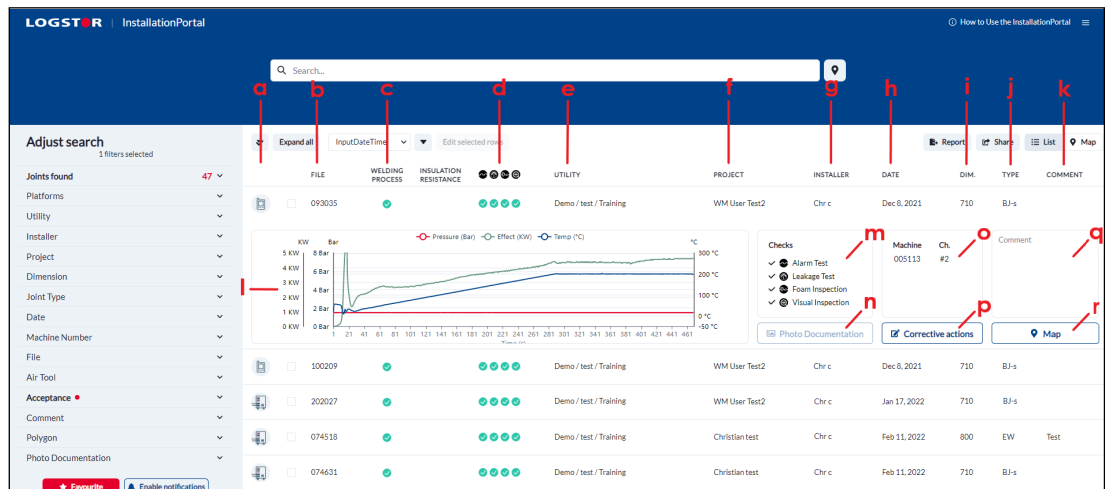
Durch Klicken auf die Dateinummer einer Muffeninstallation erscheinen detaillierte Informationen über die gewählte Installation.

## Zugängliche Informationen über die gewählte Schweißung

5. Das InstallationPortal macht es möglich, die Dokumentation aller Muffen, die mit PDA oder "LOGSTOR Connect"-App montiert sind, zu sehen.

Die Prozessdokumentation für Schumpf- und für Schweißmuffen ist unterschiedlich, und deshalb unterscheiden die Informationen sich auch in einigen Fällen.

## Zugängliche Informationen über Schweiß- muffen



- Plattform, verwendet bei der Montage (PDA/App)
- Dateinummer
- Schweißverfahren: angenommene Muffe (grün), nicht angenommene Muffe (rot) oder korrigierende Handlung an der Muffe (orange)
- Ausgeführte, manuelle Kontrollpunkte: Ausgeführt (grün) oder nicht ausgeführt (leer)
- Name des Bauunternehmers/Versorgungsbetriebes
- Projektname
- Initiale, Name oder Nummer des Monteurs
- Datum
- Muffendimension
- Muffentyp
- Anmerkungen (d.h. Kundenreferenzen oder Anmerkungen des Monteurs)
- Schweißkurven
- Erklärung von manuellen Kontrollpunkten
- Zugängliche Fotodokumentation
- Nummer und Kanal am WeldMaster  
Bitte beachten:  
Wenn der Monteur eine Schweißung mit einer Nachschweißung verbunden hat, erscheint die Dateinummer hier.
- Korrigierende Handlungen
- Anmerkungen, erweiterte
- Standort in einer Landkarte

## Nachschweißungen

The screenshot shows the LOGSTOR InstallationPortal interface. On the left, there is a search filter sidebar with 'File' selected and '102749' entered. The main area displays a table with columns: FILE, WELDING PROCESS, INSULATION RESISTANCE, UTILITY, PROJECT, INSTALLER, DATE, DIM., TYPE, and COMMENT. The selected row shows file 102734. Below the table is a graph showing 'Effect (KW)' and 'Temp (°C)' over time. To the right of the graph, there are sections for 'Checks' (Alarm Test, Leakage Test, Foam Inspection, Visual Inspection), 'Error Codes' (Energy too low), and a 'Rewelded by' field containing '102749'. Other buttons include 'Photo Documentation', 'Corrective actions', and 'Map'.

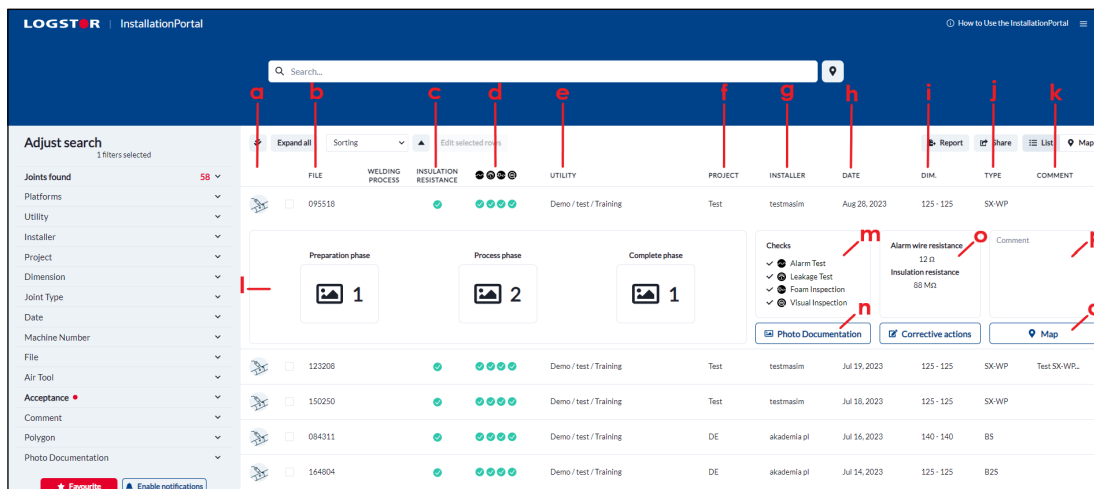
Ist eine Nachschweißung mit einer Datei verbunden, wird die neue Schweißung in ein getrenntes Dialogfenster erscheinen durch Klicken auf den Link/die Schweißnummer im Feld "Rewelded by".

Der Link zwischen der ursprünglichen Schweißung und der Nachschweißung hängt davon ab, ob der Monteur korrekte Auskünfte über die Nachschweißung anführt. Der Monteur muss wählen, welche Schweißung im Montageverfahren nachgeschweißt werden muss.

The screenshot shows a dialog window titled 'Rewelding by' in the LOGSTOR InstallationPortal. The dialog has a table with columns: FILE, WELDING PROCESS, INSULATION RESISTANCE, UTILITY, PROJECT, INSTALLER, DATE, DIM., TYPE, and COMMENT. The selected row shows file 102749. Below the table is a graph showing 'Effect (KW)' and 'Temp (°C)' over time. To the right of the graph, there are sections for 'Checks' (Alarm Test, Leakage Test, Foam Inspection, Visual Inspection), 'Error Codes' (Energy too low), and a 'Rewelding of' field containing '102734'. Other buttons include 'Photo Documentation', 'Corrective actions', and 'Map'.

Durch Klicken auf "Rewelding of" ist es möglich dasselbe in umgekehrter Reihenfolge zu tun, wenn der Bedarf entstehen sollte von der Nachschweißung zurück auf die ursprüngliche Schweißung zu greifen.

## Zugängliche Informationen über Schrumpf- muffen



- a. Plattform, verwendet bei der Montage (PDA/App)
- b. Dateinummer
- c. Isolationswiderstand: Angenommen (grün) oder nicht angenommen (rot) nach LOGSTOR Annahmekriterien. Wenn Alarmtest nicht gewählt ist (leer)
- d. Ausgeführte, manuelle Kontrollpunkte:  
Wenn ausgeführt für alle Kontrollpunkte gewählt ist (grün)  
Wenn nicht ausgeführt gewählt ist: Alarmtest (leer)  
Dichtigkeitsprüfung (leer)  
Schaumprüfung (rot)  
Visuelle Prüfung (rot)
- e. Name des Bauunternehmens/Versorgungsbetriebes
- f. Projektname
- g. Initiale, Name oder Nummer des Monteurs
- h. Datum
- i. Muffendimension
- j. Muffentyp
- k. Anmerkungen (d.h. Kundenreferenzen oder Anmerkungen des Monteurs)
- l. Anzahl Fotos von jeder Phase
- m. Erklärung von manuellen Kontrollpunkten
- n. Zugängliche Fotodokumentation
- o. Messungen des Drahtwiderstandes und des Isolationswiderstandes
- p. Anmerkungen, erweiterte
- q. Standort in einer Landkarte

## Suchmöglichkeiten

FILE	WELDING PROCESS	INSULATION RESISTANCE	UTILITY	PROJECT	INSTALLER	DATE	DIM.	TYPE	COMMENT
055033	●	●●●●●	Demo / test / Training	DE	akademia.pl	Jul 13, 2023	110 - 110	BK	sf
061138	●	●●●●●	Demo / test / Training	DE	akademia.pl	Jul 5, 2023	125 - 125	BK	dhd
061520	●	●●●●●	Demo / test / Training	DE	akademia.pl	Jul 5, 2023	125 - 125	SK-WP	
064940	●	●●●●●	Demo / test / Training	DE	akademia.pl	Jul 13, 2023	160 - 160	FX	
071500	●	●●	Demo / test / Training	DE	akademia.pl	Apr 11, 2022	710	BJ-s	
071949	●	●●●●●	Demo / test / Training	DE	akademia.pl	Jul 14, 2023	140 - 140	BKS	
072333	●	●●	Demo / test / Training	DE	akademia.pl	Apr 11, 2022	800	EW	Test
073743	●	●●	Demo / test / Training	DE	akademia.pl	Feb 15, 2022	800	EW	
073901	●	●●	Demo / test / Training	DE	akademia.pl	Feb 15, 2022	710	BJ-s	

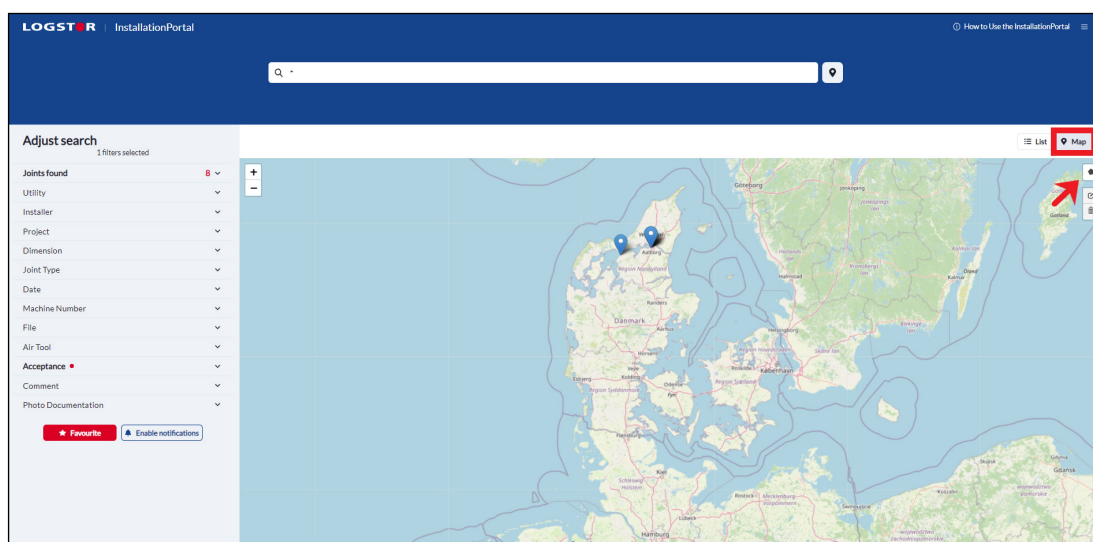
Es ist möglich nach folgenden Kriterien zu suchen:

"Platform, Contractor/Utility, Installer, Project, Dimension, Joint type, Date, Machine number, File, Air Tool, Acceptance, Comment, Polygon", und "Photo Documentation".

Durch Klicken auf "Favourite" wird die Suche automatisch auf Ihr Dashboard gespeichert.

Klicken Sie auf "Enable notification", werden Sie eine Mitteilung erhalten, wenn am Tage zuvor Änderungen ausgeführt worden sind. Ihre Favoriten finden Sie, wenn Sie auf das Logo vom LOGSTOR InstallationPortal ganz oben im Schirm klicken.

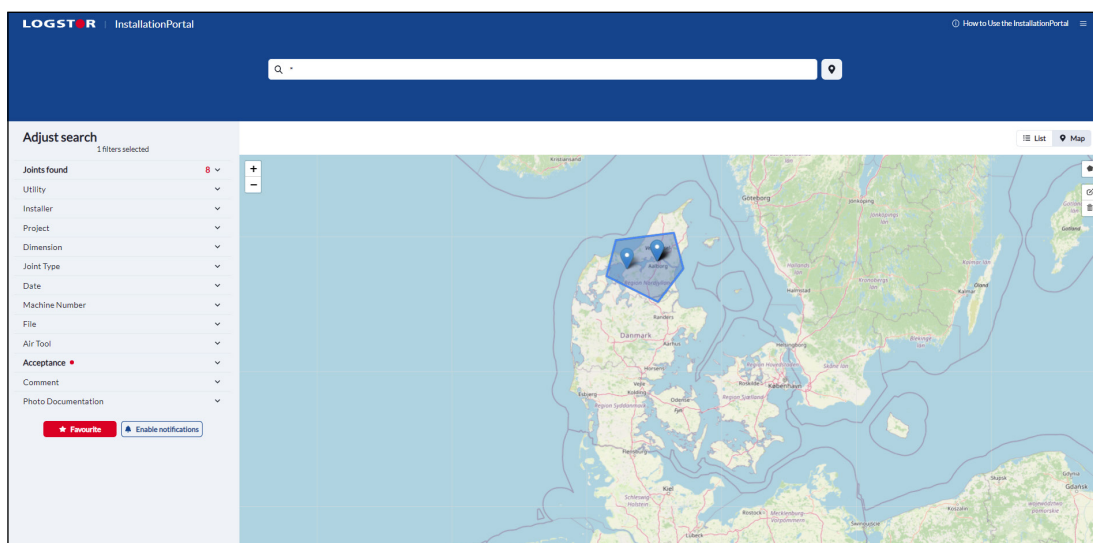
## Erweiterte Suche durch Map



6. Auf "Map" klicken und eine Karte mit den Positionen aller Installationen, die Sie gesucht haben, erscheint.

Wenn Sie auf "Polygon" klicken, können Sie den Bereich abgrenzen, für den Sie die Montagedokumentation sehen möchten.

## Erweiterte Suche durch Map, fortgesetzt



### Tipp:

Die für das Polygon erforderlichen Linien zeichnen. Wenn die letzte Linie mit dem Ausgangspunkt verbunden wird, ist Ihr Polygon fertig.

FILE	WELDING PROCESS	INSULATION RESISTANCE	UTILITY	PROJECT	INSTALLER	DATE	DIM.	TYPE	COMMENT
095518			Demo / test / Training	Test	testmasim	Aug 28, 2023	125 - 125	SK-WP	
123208			Demo / test / Training	Test	testmasim	Jul 19, 2023	125 - 125	SK-WP	Test SK-WP...
150250			Demo / test / Training	Test	testmasim	Jul 18, 2023	125 / 125	SK-WP	
112247			Demo / test / Training	test photo	trifork	Sep 7, 2022	200	BJ-s	
134026			Demo / test / Training	Test TSJ	trifork	Apr 28, 2022	800	EW	ed dr ff
133654			Demo / test / Training	Test TSJ	trifork	Apr 28, 2022	710	BJ-s	svab vf
094426			Demo / test / Training	Test Tsj	trifork	Apr 28, 2022	710	BJ-s	ja b
094202			Demo / test / Training	Test Tsj	trifork	Apr 28, 2022	710	BJ-s	
130239			Demo / test / Training	Ce	trifork	Apr 22, 2022	800	EW	

7. Jetzt auf "List" klicken und die Installatinnen im ausgewählten Bereich werden gezeigt.

8. Das Ergebnis der erweiterten Suche erscheint.



## Dokumentations- bericht

The screenshot shows the LOGSTOR InstallationPortal interface. At the top, there is a search bar and a 'Report' button (annotated with 'c'). Below the search bar, there is a table of search results. The table has columns for FILE, WELDING PROCESS, INSULATION RESISTANCE, UTILITY, PROJECT, INSTALLER, DATE, DIM., TYPE, and COMMENT. The first row is selected, and a red arrow 'b' points to the selection checkbox. Above the table, there is an 'Expand all' button (annotated with 'a') and an 'Edit selected rows' button. On the left side, there is a sidebar with various filters like 'Utility', 'Project', 'Date', etc.

9. Aufgrund der gewählten Suche kann einen Bericht über die Installationen erstellt werden. Alle Installationen durch Klicken auf "Select all" (a) wählen oder einzelne Installationen durch Klicken auf die einzelne (b) auswählen.

10. Jetzt auf "Report" (c) klicken.

## Berichterstattung

The screenshot shows the LOGSTOR InstallationPortal interface for generating a report. The page is titled 'Print/PDF'. On the left, there is a 'Content' section with a list of items to include in the report, such as 'Approvals', 'Welding Process', 'Insulation Resistance', 'Manual Checks', 'Utility', 'Project', 'Installer', 'Machine number', 'Resistance', 'Date', 'Dim', 'Type', 'Photos', 'Comments', 'Graphics', 'GPS coordinates', and 'Corrective actions'. On the right, there is a 'Page & Header set-up' section with a 'Company logo' checkbox (annotated with 'b'), a 'Choose File' button, a 'LOGSTOR' logo, a 'Subtitle' checkbox (annotated with 'c'), and a text input field for 'Project information'. At the bottom, there is a 'Generate report' button (annotated with 'd') and a 'Cancel' button. The footer of the page shows the 'Kingspan' logo and the text 'We are a Kingspan company'.

Unter "Content" kann der Inhalt des Berichtes, den Sie generieren möchten (a), definiert werden.

Es ist möglich im Bericht Ihr eigenes Logo durch Klicken auf "Company logo" (b) zu benutzen.

Den Titel des Berichtes durch Klicken auf "Subtitle" und Eingabe in Schreibfeld hinzufügen.

Um den PDF-Bericht zu drucken, auf "Generate report" (d) klicken.

Bitte beachten:

Durch Klicken auf "Photos" zeigt der Bericht, ob Fotos zur Dateinummer hinzugefügt worden sind.

# Benutzerhandbuch LOGSTOR InstallationPortal

## Beispiel eines Berichtes

Cancel Print

14 Jobs  
11 welds  
-3 shrinks

**Everton Enterprise**  
February 11, 2022 - September 7, 2022

Allmansstreet no 1  
1234 Allmanscity  
Allmansland

Friday, September 1, 2023  
Testmasim

FILE	WELDING	INSULATION	UTILITY	PROJECT	INSTALLER	MACHINE	RESISTANCE	DATE	DIM	TYPE	PHOTOS	GPS COORDINATES	GRAPH
095518		●	●●●●	Demo / test / Training	Test	testmasim	Alarm wire: 12 Ω Insulation: 85 MΩ	Aug 28, 2023	125	SX-WP	Yes	56.961969671, 9.264701767	
122020		●	●●●●	Demo / test / Training	Test	testmasim	Alarm wire: 22 Ω Insulation: 22 MΩ	Jul 19, 2023	125	SX-WP	Yes	57.721799458, 10.577927521	
150250		●	●●●●	Demo / test / Training	Test	testmasim	Alarm wire: 10 Ω Insulation: 77 MΩ	Jul 18, 2023	125	SX-WP	Yes	57.72176547, 10.57769333	
112247	●		●●	Demo / test / Training	Test	testmasim	005002	Sep 7, 2022	200	BJ-s	Yes	55.54286, 9.7001345	
133654	●		●●●●	Demo / test / Training	Test	testmasim	000000	Apr 28, 2022	710	BJ-s	No	55.542644768, 9.700280615	

**LOGSTOR** | InstallationPortal

---

# Contact details

---

## Denmark

LOGSTOR Denmark Holding ApS  
Danmarksvej 11 | DK-9670 Løgstør

T: +45 99 66 10 00

E: [logstor@kingspan.com](mailto:logstor@kingspan.com)



For the product offering in other markets please contact your local sales representative or visit [www.logstor.com](http://www.logstor.com)

Care has been taken to ensure that the contents of this publication are accurate, but Kingspan Limited and its subsidiary companies do not accept responsibility for errors or for information that is found to be misleading. Suggestions for, or description of, the end use or application of products or methods of working are for information only and Kingspan Limited and its subsidiaries accept no liability in respect thereof.

To ensure you are viewing the most recent and accurate product information, please scan the QR code directly above.

