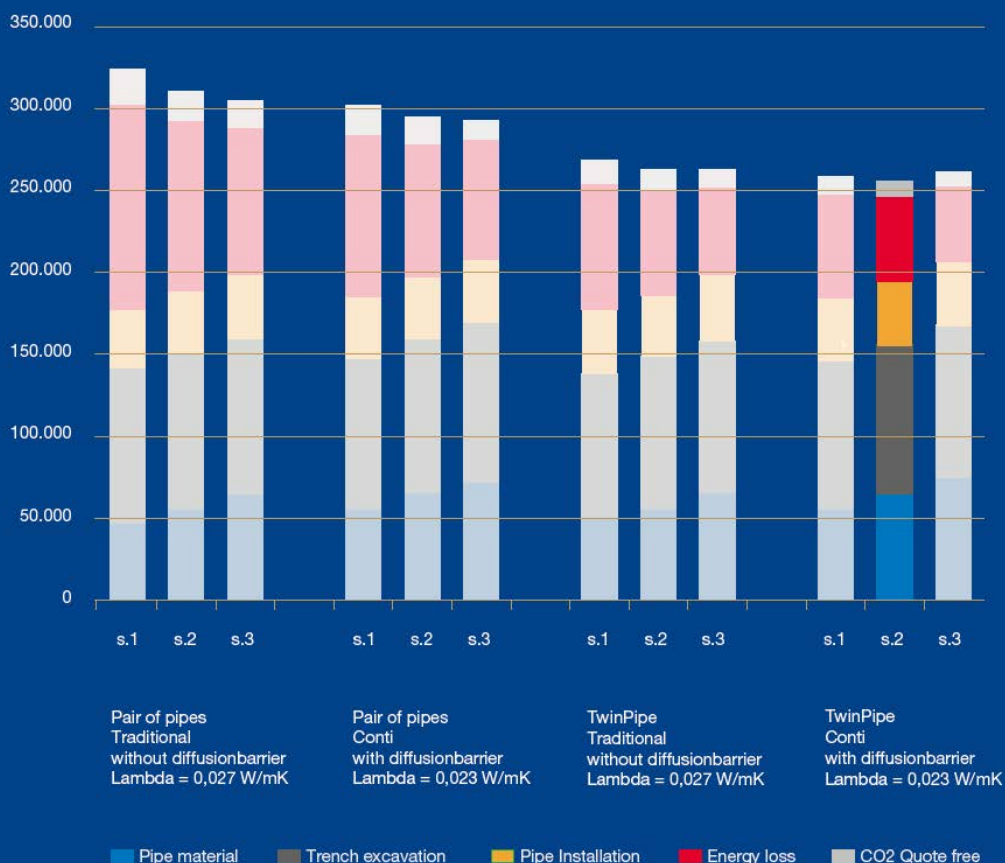


TCO cost in EUR



24-11-2021 / LOGSTOR Produktinfo nr. 2-2021

Så har vi igen spændende nyheder fra LOGSTOR. Hermed Produktinfo nr. 2-2021 med opdateringer vedrørende:

- Et nyt digitalt beregningsværktøj, LOGSTOR TCO tool, som guider kunden til det mest optimale præisolerede rørsystem i forhold til "Total Cost of Ownership"
- WeldMaster 5.0 med en opdatering af softwaren som giver endnu større sikkerhed for lang fejlfri levetid
- Ny lukket preskobling for Alupex

Er der spørgsmål, er I naturligvis velkommen til at kontakte jeres normale kontaktperson eller undertegnede.

Med venlig hilsen
LOGSTOR A/S

Peter Jorsal
Product & Academy Manager

24-11-2021 / LOGSTOR Produktinfo nr. 2-2021

Nyt digitalt værktøj til beregning af systemet med laveste "Total Cost of Ownership"

Vi er glade for at kunne introducere et nyt beregningsprogram "LOGSTOR TCO tool" som kan guide vore kunder til valg af det mest optimale præisolerede rørsystem for både fast system og fleksibelt system i relation til "Total Cost of Ownership" (TCO).

Det nye værktøj er tilgængelig på vores hjemmeside <https://www.logstor.com/service-support/tools>. Man skal registrere sig som bruger, og derefter har man fri adgang til værktøjet. Vi ser frem til at gennemgå det nye værktøj med jer.

"Total Cost of Ownership" beregningen omfatter investeringsomkostninger til præisolerede materialer, gravearbejde og installation samt driftsomkostninger til varmetab og CO2 kvoteafgift.

Investeringsomkostningerne kan kalibreres, så de svarer til lokale forhold. Der kan også regnes med faktiske omkostninger ved sammenligning af projekter.

LOGSTOR TCO tool regner på energiselskabets projekt i forhold til:

- Kanalmeter per dimension medierør
- Design data som fremløbs- og returtemperatur sommer og vinter, jordtemperatur, lægningsdybe mm
- Periode for beregningen og prisen for energi
- Brændselsmiks og CO2 kvote pris



Med disse forudsætninger beregnes "Total Cost of Ownership" på alle mulige systemvalg for de dimensioner, der indgår i projektet, og det system med laveste "Total Cost of Ownership" bliver fremhævet. **Mulige systemvalg kan være:**

- Enkeltrør eller TwinPipe
- Serie 1, 2 eller 3
- Rør med eller uden diffusionsspærre til at sikre uændret varmetab over levetiden

Udover "Total Cost of Ownership" beregner LOGSTOR TCO tool følgende:

- Varmetab det første år
- CO₂ emission over den beregnede periode
- Sammenligning mellem to projekter og beregning af tilbagebetalingstid for merinvestering i det bedre isolerede system
- Ved sammenligning mellem to projekter har kunden mulighed for at anvende investeringsomkostninger fra konkret beregnede projekter

WeldMaster 5.0 – Nye opdateringer giver endnu større sikkerhed for lang fejlfri levetid

LOGSTORs koncept for svejsning af svejsemuffer med WeldMaster/WeldMaster Light bliver generelt opfattet som bedste og mest veldokumenterede koncept på markedet.

Årsagen til dette er egenskaberne ved selve svejseprocessen og den stærke dokumentation, der bidrager til at sikre en lang levetid på det præisolerede system.

Vi frigiver nu WeldMaster 5.0 med nye opdateringer på softwaren, der giver endnu større sikkerhed for lang fejlfri levetid. Med WeldMaster 5.0 får muffemontøren straks besked på PDA'en om svejseprocessen på den installerede muffe er i henhold til acceptkriterierne – godkendt eller ikke godkendt svejseproces.

De nye opdateringer og egenskaber

En klar og omgående besked på PDA'en om svejseprocessen er godkendt eller ikke godkendt

- ✓ Godkendt svejseproces – filnummeret er grønt

I henhold til acceptkriterierne for effekt, temperatur, tid og tryk i svejsezonen

Acceptkriterier er implementeret i PDA'en



- ✓ Ikke godkendt svejseproces – Filnummeret er rødt og information om “welding criteria not reached” kommer op på PDA'en

Montøren får omgående en besked på PDA'en hvis accept kriterier ikke opfyldes

Det kan være forkert tid eller effekt eller begge dele



I tilfælde af ikke godkendt svejseproces har montøren tre muligheder

1. Gensvejs muffen i henhold til instruktion for dette og få den gensvejste muffe godkendt

WeldMaster sikrer reference mellem filnummeret på den gensvejste muffe og filnummeret på den muffe der ikke blev godkendt ved at gøre følgende



I drop menu vælges filnummer der skal gensvejses



En tekst fremkommer på PDA'en efter valg af filnummer, der er gensvejst

2. Fjern muffen og installer en ny muffe, hvis svejseprocessen for gensvejsningen ikke er i henhold til acceptkriterierne

3. Gennemfør en korrigerende handling som for eksempel ekstruder-svejsning, installer et krympesvøb eller andet

- ✓ Den korrigerende handling skal aftales med kunden
- ✓ Montøren beskriver den korrigerende handling i kommentarfeltet på PDA'en
- ✓ Det skal være montørens foresatte, der godkender den korrigerende handling
- ✓ På portalen ændres farven på dokumentationen til orange (ved en muffe, hvor der er gennemført korrigerende handling, kan farven aldrig blive grøn, da svejseprocessen ikke er godkendt)

Installatøren skal aktivt afkrydse fire manuelle tjekpunkter på PDA'en

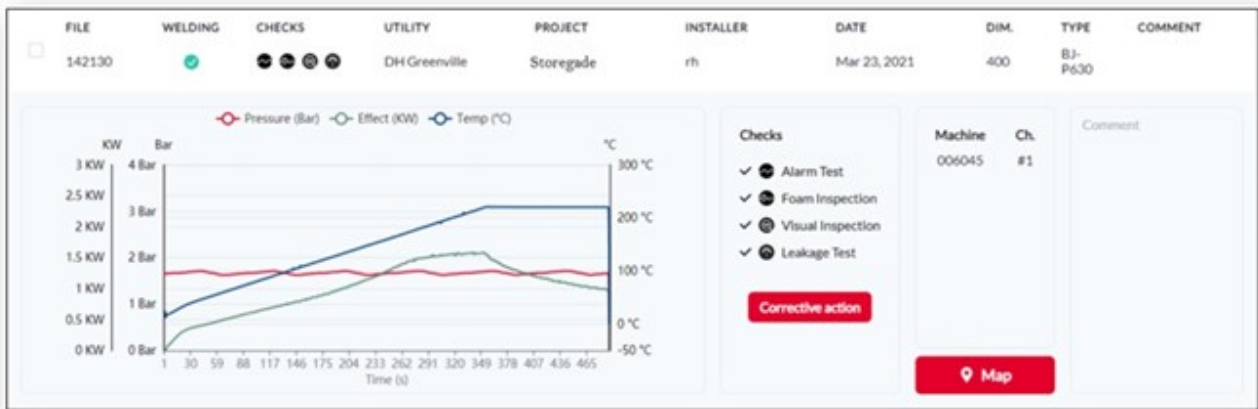
- ✓ "Alarm" – alarmtrådene er tjekket for trådbrud og isoleringsmodstand
- ✓ "Opskummet" – Det er tjekket, at der kommer skum ud ved udluftningspropperne
- ✓ "Tryk test" – Tæthedsprøvning er gennemført og muffen er tæt
- ✓ "Visual inspektion" – Afsluttende visuel bedømmelse af muffen er gennemført inklusive svejseproppen



Et stærkt dokumentationsværktøj der kan anvendes under installation, ved overdragelse, i garantiperioden og i levetiden

Se nedenstående billeder fra WeldMaster portalen som eksempler på den stærke dokumentation:

Godkendt svejseproces:



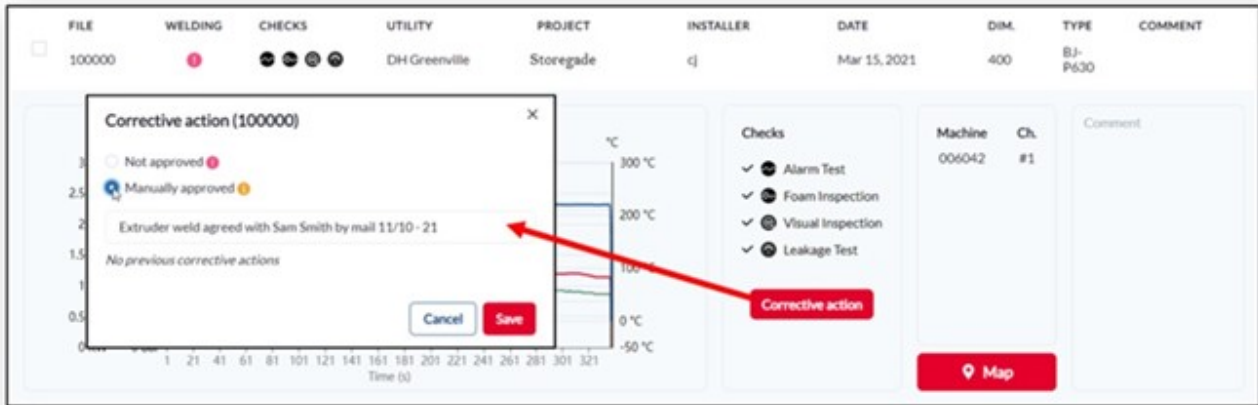
Ikke godkendt svejseproces:



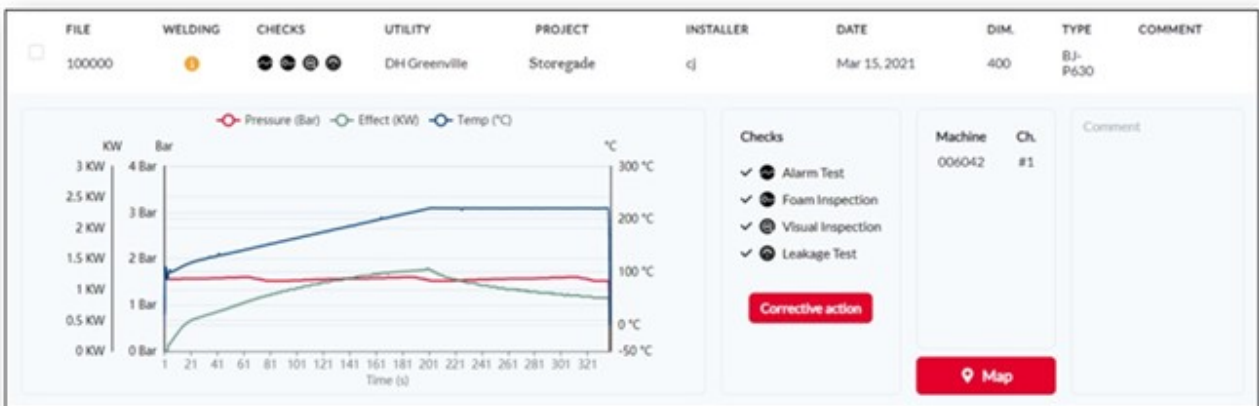
Gensvejsning af ikke godkendt svejsning:



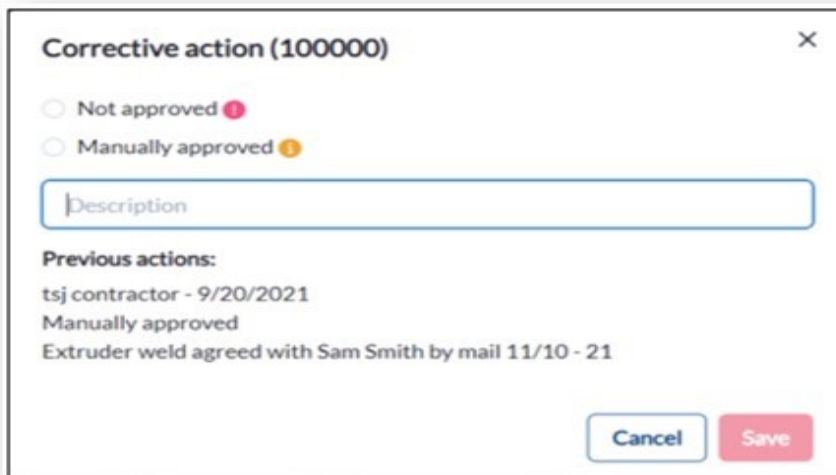
Tilføjelse af kommentar til en korrigerende handling (“corrective action”)



Muffe godkendt via “Manual approval” (Manuel godkendelse):



Godkendeshistorik for en manual godkendelse



Dokumentation

Ovenstående billeder er en del af dokumentationen på WeldMaster portalen.

I dokumentationen er det muligt for energiselskabet eller entreprenøren at søge på dokumentation som følgende:

- ✓ Godkendt svejseproces, ikke godkendt svejseproces og manuel godkendelse af muffen
- ✓ Projekt navn
- ✓ Dimension af svejsemuffen
- ✓ Muffetype
- ✓ Dato eller periode for svejsningerne
- ✓ Maskinnummer
- ✓ Kanalnummer på svejsemaskinen
- ✓ Montør initialer
- ✓ Filnummer (hver svejsning har et unikt nummer)
- ✓ Kundenavn (Energiselskab eller entreprenør)
- ✓ Det er muligt på kortet at tegne et polygon og lave en rapport for mufferne indenfor det afgrænsede område (for eksempel en gade)
- ✓ Overblik over antal svejsninger i en specifik periode

Det er muligt for entreprenøren eller energiselskabet at lave dokumentation for et specifikt projekt som indeholder det der er relevant for projektet.

Dashboard

På Dashboard kan man skabe sit overblik i forhold til ovenstående med følgende information:

- ✓ Favoritsøgninger
- ✓ Total antal svejsninger
- ✓ Antal svejsninger indenfor de seneste 24 timer
- ✓ Antal svejsninger indenfor den seneste uge

Adgang til den nye portal

På den nye Weldmaster portal introducerer vi fire brugerroller for at kunne administrere søgemuligheder og ændringsrettigheder: "Contractor", "Installer", "Utility" og "Advisor". Selvom alle brugere ser på samme svejsedata og andre informationer, er ændringer forbeholdt udvalgte brugerroller.

Dette er udførligt beskrevet i vores "Onboarding Guide", som du kan finde på vores hjemmeside, men du finder naturligvis også vejledning online i forbindelse med registrering af din brugerprofil.

I "Onboarding Guiden" finder du også mere information om "kollega godkendelse" funktionen, så du kan få din brugerprofil færdigkonfigureret på kort tid.

Har du yderligere spørgsmål er du velkommen til at kontakte WeldMasterAdmin@logstor.com

Implementering

Opdatering af PDA'ens software til den nye version WeldMaster 5.0 sker automatisk og vil blive gennemført af LOGSTOR Serviceafdeling. Alle montører vil få information om opdateringen første gang de åbner PDA'en fra den 29. november.

Svejsemuffemanualen er opdateret med de nye muligheder i WeldMaster 5.0.

I tilfælde af spørgsmål kontaktes Tim Stoltenberg Jensen eller Troels F. Hansen fra vores serviceafdeling.

Ny lukket preskobling for AluFlextra

Vi har introduceret en ny lukket preskobling til vores AluFlextra program med Alupex medierør. Se nedenstående udklip fra produktkataloget.

Den lukkede preskobling findes i dimensioner 16 – 32 mm.

Preskobling, lige, lukket

Preskobling til lige Alupex - Alupex lukkede samlinger.

O-ringen til den lukkede pres-ende leveres løst i en pose. O-ringen monteres i den ende, når den lukkede ende er skåret af.

